

Turbidex® está compuesto por un mineral aluminosilicato de alta superficie que provee una filtración de sólidos suspendidos excepcional. La naturaleza macroporosa de este medio filtrante, permite la filtración a un nivel de partículas de 5 micras. La superficie irregular y alta porosidad del Turbidex® lo convierten en el medio filtrante perfecto para la remoción de sólidos suspendidos.

Ventajas:

- ⇒ Produce agua con menor turbidez.
- ⇒ Reduce el costo de operación total.
- ⇒ Reduce el retrolavado hasta en 50%.
- ⇒ Costo de embarque menor comparado con otros medios filtrantes.
- ⇒ Un solo medio reemplaza varias capas de otros medios filtrantes.
- ⇒ Turbidex® cuenta con certificado NSF bajo estándar 61.

Características:

- ⇒ Color: blanco hueso.
- ⇒ Densidad aparente: 0.8 g/cc.
- ⇒ Superficie: 14 a 25 m²/g.
- ⇒ Malla: 14 x 30.
- ⇒ Coeficiente de Uniformidad: 1.64.

Parámetros de operación:

- ⇒ Profundidad de la cama: 0.75 – 1.20 m.
- ⇒ Espacio libre: 50% de la altura de cama.
- ⇒ Flujo de servicio: 0.49 – 0.81 m/min.
- ⇒ Flujo de retrolavado: 0.57 – 0.73 m/min.
- ⇒ Expansión de la cama a 0.81 m/min = 30 – 40%.
- ⇒ Deje saturar el medio antes del primer retrolavado.

Los filtros de arena proveen una filtración nominal de 25 micras, filtros multimedia (lecho profundo) pueden filtrar hasta 12 micras. Turbidex™ tiene la capacidad de filtrar partículas con tamaño menor a 5 micras. Los filtros con Turbidex® pueden retener hasta tres veces más sólidos por ciclo entre retrolavados que los filtros comunes de arena.

Los sedimentos son atrapados a través de la extensa superficie del medio, permitiendo corridas más largas entre retrolavados, consiguiendo un ahorro de agua y una mucho mejor calidad de agua producida. La naturaleza hidrofílica del Turbidex® permite flujos hasta 25% mayores por área filtrante. Esta característica le permite filtrar más agua con una menor inversión de capital en equipo.

