

LFP

- 1050W
- 1100W
- 1500W
- 5075W
- 5100W
- 5500W



Bomba de refuerzo

1. Cumple con la certificación ROHS y CE;
2. Las partes húmedas cumplen con los requisitos de calidad alimenticia.
3. El miembro que contiene presión adopta materiales plásticos y metálicos de alta resistencia.
4. Todos los materiales de las piezas de sellado son importados.
5. Equipado con motor de alta potencia con bajo nivel de ruido, baja vibración.
6. Control de inspección total en el proceso de producción para el sistema eléctrico, de sellado y de agua.

Parámetros técnicos

Modelo	LFP1050W	LFP1100W	LFP1500W	LFP5075W	LFP5100W	LFP5500W
Voltaje	24V DC	24V DC	24V DC	115V AC	115V AC	115V AC
Hilo de conexión	3/8"NPT (general)	3/8"NPT (general)	3/8"NPT (general)	3/8"NPT (general)	3/8"NPT (general)	3/8"NPT (general)
Presión de agua de entrada	0.2MPa	0.2MPa	0.2MPa	0.2MPa	0.2MPa	0.2MPa
Presión operacional	0.5MPa	0.5MPa	0.5MPa - 0.7MPa	0.5MPa	0.5MPa	0.5MPa - 0.7MPa
Corriente	0.7A	1.2A	3.2A - 3.7A	0.19A	0.3A	0.7A
Flujo de trabajo	600 ml/min	980mL/min	3250mL/min - 2800mL/min	750mL/min	980mL/min	3250mL/min - 2800mL/min
Flujo abierto	1600 ml/min	2000mL/min	5000mL/min	1800mL/min	2000mL/min	4800mL/min
Presión máxima	0,8-1,0 MPa	0.85-1.0MPa	0.85-1.05MPa	0.8-1.05MPa	0.8-1.05MPa	0.8-1.05MPa
Corriente maxima	1.0A	1.4A	4.2A	0.24A	0.4A	0.97A
Agua pura/agua condensada	1:03	1:03	1:03	1:03	1:03	1:03